

Prezentujemy kolejną garść informacji, które ułatwią rywalizację w II edycji Olimpiady BHP. Przypominamy, że wiadomości zawarte poniżej pozwolą najpierw na rozwiązanie testów eliminacyjnych, a później będą przydatne podczas finałowych zmagania. Warto systematycznie poznawać zagadnienia bhp, po to by w decydującym momencie raz jeszcze ugruntować wiadomości i zgarnąć jedną z nagród, kto wie czy nie tą najważniejszą, jaką w tym roku jest skuter. Nam nie pozostaje nic innego oprócz zachęcenia do wzięcia udziału w olimpiadzie. A teraz życzymy czasu, a przede wszystkim chęci na poniższą lekturę.

ZAGROŻENIA

Spotykając się z naszymi pracownikami w trakcie wykonywania codziennych czynności, a także przy okazji różnych szkoleń, podczas rozmów o zagrożeniach, ryzyku zawodowym, pracownicy opisując czym dla nich są zagrożenia podczas ich pracy, mają różne ich postrzeganie. Generalnie można by to podsumować stwierdzeniem, że „coś w trawie piszczy”, ale określenie co i jeszcze gdzie sprawia nam już nam pewne kłopoty i na początku jest to normalne. Dla jednego pracownika zagrożeniem są wydarzenia powodujące wypadek, dla drugiego przyczyny powstawania, a jeszcze dla innego uraz. Aby jednoznacznie to określić proponujemy w tym wydaniu ściągawki zająć się zdefiniowaniem zagrożeń, z którymi możemy się spotkać w naszej firmie podczas wykonywania pracy.

ZAGROŻENIE – jest to stan środowiska pracy mogący spowodować wypadek /uraz /lub chorobę

I. NIEBEZPIECZNE FIZYCZNE CZYNNIKI ŚRODOWISKA PRACY

- położenie stanowiska pracy w stosunku do powierzchni ziemi lub podłogi pomieszczenia (*praca na różnych poziomach, np.: wchodzenie na formy i schodzenie z nich, wchodzenie i schodzenie na schody, podesty, suwnic, drabiny itp.*),
- ograniczone przestrzenie (*dojścia, przejścia, dostępy, np.: przemieszczanie się pomiędzyciągami technologicznymi, formami, maszynami, składowanymi materiałami i produktami, przezbrajanie form, naprawy i konserwacje itp.*),
- powierzchnie, na których jest możliwy upadek pracujących (*np.: nierówne posadzki, odkryte kanały, rozlewiska wody, substancji chemicznych, lód na drogach i przejściach, brak pomostów roboczych na formach itp.*),
- ostrza, ostre krawędzie, wystające elementy, chropowatość i szerokość wyrobów, urządzeń i narzędzi (*np.: ostre elementy narzędzi, nożyki, wystające zbrojenia, krawędzie elementów prefabrykowanych, formy stalowe, itp.*),
- spadające elementy, materiały (*np.: spadający materiał transportowany suwnicą, żurawiem, wózkiem widłowym spadające materiały ze stosów, pryzm, spadające narzędzia, materiały znajdujące się na pomostach*),
- przemieszczające się elementy, materiały (*np.: staczające się ze stosów paczki prętów, przewracające się pryzmy materiałów*),
- odpryskujące, odrzucone materiały (*np.: odpryski materiałów podczas czyszczenia form, rozformowywania, obróbki mechanicznej materiałów, obróbki drewna, przecinanie materiału przecinarkami, itp.*),



- poruszające się maszyny i mechanizmy (np.: przemieszczające się suwnice, wózki widłowe, traktory, maszyny budowlane, dźwigi, włóki do wywozu elementów, stoły uchylne, zasypniki na liniach produkcji filigranu itp.),
- ruchome elementy maszyn i urządzeń technicznych (np.: ruchome rdzenie – stanowisko żerańskie, ruchome narzędzia skrawające pił, przecinarek, wiertarek, tokarek, frezarek, giętarek, prościarek, zgrzewarek, nożyc, taśmociągi kruszywa, tłoczyska pras itp.),
- temperatura powierzchni wyposażenia technicznego i materiałów (np.: powierzchnie elementów spawanych, zgrzewanych, ciętych itp.),
- promieniowanie nadfioletowe i podczerwone (spawanie i cięcie gazowe, spawanie elektryczne itp.),
- napięcie w obwodzie elektrycznym (np.: instalacje i przewody elektryczne, urządzenia i maszyny zasilane prądem elektrycznym, rozdzielnie elektryczne itp.),
- wysokie ciśnienie (np.: gazy pod ciśnieniem, płyny pod ciśnieniem itp.),
- zagrożenia pożarem i wybuchem (np.: butle z gazem, benzyna, gazy spawalnicze itp.),
- niedostateczne oświetlenie,
- zmienne warunki atmosferyczne (np.: praca na wolnej przestrzeni, opady deszczu, śniegu, silne nasłonecznienie itp.),
- obciążenie dynamiczne (np. transport ręczny materiałów i elementów),
- kolizje drogowe (manewrujące pojazdy, uczestnictwo w ruchu drogowym).



II. SZKODLIWE CZYNNIKI ŚRODOWISKA PRACY

- ponadnormatywny hałas (praca urządzeń emitujących hałas: stoły wibracyjne, wibratory - „filigran”, „żerań”, wibroprasy - „błoczki fundamentowe”, „pustaki terriva”, przecinarki do drewna – stolarnia, przecinarki ściernicowe),
- wibracja – drgania mechaniczne miejscowe i ogólne (np. wibrowanie betonu - stoły wibracyjne, wibratory ręczne - „buławy” itp.),
- pyły (np.: proces mieszania betonu, szlifowanie elementów, obróbka drewna itp.),
- gazy spawalnicze (np.: spawanie elektryczne i gazowe itp.).



III. NIEBEZPIECZNE I SZKODLIWE CZYNNIKI CHEMICZNE

(występujące w procesie pracy, w zależności od rodzajów działania na organizm człowieka)

- substancje chemiczne dodawane do betonu (produkcja, laboratorium),
- substancje chemiczne używane w procesie przygotowania i czyszczenia form (produkcja, laboratorium),
- oleje i smary, rozpuszczalniki (eksploatacja, konserwacje i naprawy maszyn i urządzeń),
- środki czyszczące i detergenty.

Ze względu na działania możemy je podzielić na:

- toksyczne,
- drażniące ,
- uczulające,
- rakotwórcze,
- mutagenne ,
- upośledzające funkcje rozrodcze.



IV. NIEBEZPIECZNE I SZKODLIWE CZYNNIKI PSYCHOFIZYCZNE WYSTĘPUJĄCE W PROCESIE PRACY

- obciążenie fizyczne:
 - *statyczne (pozycja siedząca), dynamiczne (podnoszenie ciężarów), monotopia (wykonywanie tych samych, powtarzalnych czynności przez całą zmianę)*
- obciążenie nerwowo-psychiczne:
 - *niedociążenie lub przeciążenie zadaniami do wykonania,*
 - *obciążenie emocjonalne (stres).*

V. CZŁOWIEK

Człowiek, czyli My Wszyscy jesteśmy najsłabszym elementem w tej układance zagrożeń, najtrudniejszym do przewidzenia w swoich reakcjach, zachowaniu, sposobie pracy, skłonnościach do ryzyka i nieprzestrzegania przepisów i zasad bezpieczeństwa, których przestrzeganie może zapewnić nam i naszym współpracownikom pracę bez wypadków.

